



- DETAY ALIMI -

1.ADIM : Cihazı **POWER** tuşundan açıp; üzerindeki **TopSURV** programı çalıştırılır.

2.ADIM : **Data Kyt** → **DN/BN Ayarı** na tıklanır.

Yandaki ekran açılır.**Dur Nokta** ve

Bakl.Nok. bilgileri  ikonuna tıklanarak harita ekranından ya da

 ikonuna tıklanarak **Liste'den** seçeneği seçilerek hafızadan çağrılabilir.**Şekil-1** deki ekran görülür,burada ilgili nokta seçilerek **OK** ye tıklanır.(**NOT:**Eğer Geriden Kestirme yapılacaksa yandaki ekran görülen “**Ger.Kestirme**” seçeneği seçilir.)**A.Yk**(Alet Yüksekliği) ile **R.Yk**(Reflektör Yüksekliği) değerleri girilir.

Nokta	Kod	X(m)	Y(m)
101		1007.574	109
102		1007.589	109
P.1		1000.000	100
P.2		1050.000	105
1003		1040.000	105
10001		1065.054	105
10002		1015.054	100

Şekil-1

3.ADIM : Eğer **Bakılan Nokta**'ya “Semt Açısı” ile bağlanılacaksa **SEMT**'e; “Sıfır Açısı” ile bağlanılacaksa **SIFIR**'a tıklanır.

Şekil-2

Yukarıda görüldüğü gibi cihaz **Semt Açısını** **Geçerli YA** olarak ayarlar.Daha sonra **ENT**'e basılır.Eğer Bakılan Nokta kontrol etmek istenirse **BN Kontrol** tuşu tıklanır ve yapılan ölçüm sonucunda **Şekil-2** deki ekran görülür.**X,Y,Kot Farkları** ekranda görüntülenir.

3.ADIM : **Data Kyt** → **Alım** a tıklanır.

Yandaki ekran görüntülenir, **Nokta**'ya Detay Alımına başlanacak ilk noktanın numarası yazılır ve **ÖLÇ**'e tıklanır. Ekran da YA, DA, EM, X, Y, Z değerleri görülür ve bu değerleri kaydetmek için **ENT**'e basılır. Eğer direkt ölçüp kaydetmek istiyorsanız **ENT**'e basılır. Daha sonra yeni noktalara yöneltip ölçümler gerçekleştirilir.

Harita sekmesi tıklanarak ölçülen noktalar belirli bir ölçekte ekran da görüntülenir.

Ofsetler sekmesi tıklanarak Detay Alımı ile ilgili çeşitli ofsetlerin yapılabileceği ekran görüntülenir. Yapılacak ofset seçilerek ofset işlemi gerçekleştirilir.

4.ADIM : Alım dan çıkmak için **Kapat**'ı daha sonra **Yes**'i tıklayın.